

ESPECIFICACIONES TECNICAS.

Especificaciones técnicas generales del material a suministrar.

MESAS Y ALAS DE TRABAJO

CERTIFICACIONES:

CERTIFICADO DE PRODUCTO POR TECNALIA CERTIFIED O SIMILAR

Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.

- *Ensayo inicial del tipo del producto.*
- *Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.*
- *Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.*
- *Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.*

PROCEDIMIENTOS – ESPECIFICACIONES

UNE-EN 527-1:2011 UNE-EN 527-2:2017+A1:2019

Certificación de calidad ISO 9001 y del sello TECNALIA O SIMILAR, entidad que verifica y homologa las materias primas y el cumplimiento de las diferentes normativas europeas aplicables al mobiliario de oficina.

En política de respeto al medioambiente, hemos implementado y certificado todas las medidas recogidas en las normativas ISO 14001 e ISO 14006.

El cumplimiento de todas estas normas facilita la obtención de puntos LEED con nuestros productos.

TABLERO:

Melamina de 19 mm sobre aglomerado de alta densidad (600 Kg/m³) y canto de ABS / PVC de 2 mm.

ESTRUCTURA:

Fabricadas en tubo de 60x30x2 columnas verticales y tubo 45x45x2 mm y 20x15x2 mm las horizontales.

Niveladores en PP de M-10 con nivelación de 15 mm. Medidas de altura de 720 mm que con sobre de 19 mm es de medida total de 740 mm y con sobre de 30 mm es medida total de 750 mm.

Estructura metálica. Cumple la siguiente normativa:

En cuanto a dimensiones: EN 527-1:2000 Apto 3,4,5.

En cuanto a requisitos de seguridad: EN 527- 2:2002 Apto 3,4.

En cuanto a ensayos mecánicos: EN 527-3:2003 Apto 6.1 a 6.6.

Pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Características:

- Resistencia a los agentes químicos de uso doméstico UNE 48027:1980 5 (24H), 4 (72H).
- Resistencia al daño mecánico: UNE-EN ISO 2409:2007 Clasificación:0.
- Caída de una masa: UNE-EN ISO 6272-1:2004, a 500 mm sin agrietamiento.
- Resistencia a la humedad: UNE-EN ISO 6270-1:2002 sin alteración.
- Envejecimiento acelerado: UNE EN ISO 11507:2007 24H pérdida de brillo <25%.

BUCKS

CERTIFICACIONES:

CERTIFICADO DE PRODUCTO POR TECNALIA CERTIFIED O SIMILAR

Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.

- Ensayo inicial del tipo del producto.
- Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.
- Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.
- Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.

PROCEDIMINETO – ESPECIFICACIONES

UNE-EN 14073-2:2005
UNE-EN 14073-3:2005
UNE-EN 14074:2005

ESTRUCTURA:

Realizadas en melamina con canto de PVC de 0'4mm y de 2mm. Interior cajón metálico con pintura epoxi-poliéster. Guías telescópicas zincado en negro con bolas de alta precisión para la extracción del 80% del cajón. Una llave abisagrada y una llave estándar. Con ruedas

ARMARIOS METÁLICO PUERTA PERSIANA

CERTIFICACIONES:

CERTIFICADO DE PRODUCTO POR TECNALIA CERTIFIED O SIMILAR

Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.

- Ensayo inicial del tipo del producto.
- Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.
- Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.
- Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.

PROCEDIMIENTO - ESPECIFICACIONES

UNE-EN 14073-2:2005

UNE-EN 14073-3:2005

UNE-EN 14074:2005

ESTRUCTURA:

Monoblock realizado en chapa laminada en frío de 0'8mm de espesor. Soldada por puntos y por hilo.

Pintura epoxi polvo con 80 micras previo fosfatado antioxidante.

BASE:

Provista de niveladores de alta resistencia en Zamac regulables manualmente y sin herramientas desde el interior. Fondo interior enrasado.

LATERALES INTERIORS:

Chapa laminada en frío de 0'8mm de espesor, completamente lisa, con estantes posicionables cada 25mm. Los laterales vienen marcados para facilitar el posicionamiento de los porta estantes.

SISTEMA DE CIERRE:

Perfil de aluminio de 1'5mm. Cierre imantado. Tapeta embellecedora de polímero vinílico ignífuga categoría M1 (no inflamable) a juego con las lamas. Provisto de una llave abisagrada antichoque y una llave normal.

LAMAS:

Lamas en coextrusión de polímero vinílico rígido y plastificado ignífugas categoría M1. Las lamas, al estar unidas por la coextrusión flexible, aminoran el ruido. Guías en polipropileno para el guiado de las puertas.

ARMARIOS MELAMINA

CERTIFICACIONES:

CERTIFICADO DE PRODUCTO POR TECNALIA CERTIFIED O SIMILAR

Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante.

- *Ensayo inicial del tipo del producto.*
- *Vigilancia, supervisión y evaluación periódica del sistema de calidad.*
- *Ensayos periódicos por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica.*
- *Ensayos periódicos por muestreo, de productos acabados.*

PROCEDIMIENTO - ESPECIFICACIONES

UNE-EN 14073-2:2005

UNE-EN 14073-3:2005

UNE-EN 14074:2005

ESTRUCTURA y PUERTAS:

La estructura de los armarios es de melamina de 19 mm sobre aglomerado de alta densidad (600 Kg/m³) y canto de ABS / PVC de 2 mm. Puertas provistas de IlaVe plegable.

ESTANTES:

Estantes fabricados en melamina de 30 mm.

BASE:

Niveladores de plástico de 55 mm de diámetro regulables desde el interior mediante llave allen. Capacidad de carga de 70 kg por nivelador y ajuste de altura de 20 mm.

BISAGRAS:

Bisagras con amortiguación integrada invisible y cierre por autoretracción desde los 35 grados.

TIRADORES:

Tiradores realizados en aluminio extrusionado color blanco.

SILLERÍA

CERTIFICACIONES:

- *UNE-EN ISO 9001:2008 Sistema de Gestión de Calidad*
- *UNE-EN ISO 14001:2004 Sistema de Gestión Medioambiental*
- *UNE-EN ISO 14006:2011 Ecodiseño (modelo Eco diseñado)*
- *UNE-EN 1022:2005*
- *UNE-EN 1728:2013 Nivel L1*
- *UNE-EN 16139:2013*
- *UNE-EN 12727:2017*
- *UNE-EN 89401-01:2018 Comportamiento frente al uso de los materiales*

Certificado de ficha de reciclabilidad.

- *Base metálica de acero tipo patín o 4 pies, reciclable 100%*
- *Carcasa de asiento y respaldo incluidos brazos, reciclable 100%*
- *Respaldo interior en polipropileno reciclable, reciclable 100%*
-

FABRICACIÓN:

Sistema de gestión ambiental según ISO 14001. El proceso de pintado se realiza con pinturas en polvo que no contienen COV's, ni metales pesados.

ISO 9001 Certificación del Sistema de gestión de Calidad. Certificado por AENOR

ISO 14001 Certificación Sistema gestión de Medio Ambiente. Certificado por AENOR.

ISO 14006 Certificación Sistema gestión de Ecodiseño. Certificado por AENOR.

ESTRUCTURA:

Estructura de acero de diámetro 22mm, pintada en epoxi.

CARCASA:

Monocarcasa de polipropileno de última generación con un 20% de fibra de vidrio.

SILLERÍA

- **SILLA OPERATIVA SIN BRAZOS – SIN CABEZAL**
- **SILLA OPERATIVA CON BRAZOS REGULABLES “2D” – SIN CABEZAL**
- **SILLA OPERATIVA CON BRAZOS REGULABLES “2D” – CON CABEZAL**

CERTIFICACIONES:

- *UNE-EN ISO 9001:2008 Sistema de Gestión de Calidad*
- *UNE-EN ISO 14001:2004 Sistema de Gestión Medioambiental*
- *UNE-EN ISO 14006:2011 Ecodiseño (modelo Eco diseñado)*
- *UNE-EN 1335-1 Sillas de oficina (Dimensiones)*
- *UNE-EN 1335-2 Sillas de oficina (Requisitos de seguridad)*
- *UNE-EN 1335-3 Sillas de oficina (Ensayos de seguridad)*
- *UNE-EN 89401-01:2018 Comportamiento frente al uso de los materiales*
- *UNE-EN 9241-5:1999 Requisitos ergonómicos para trabajos de oficina con PVD*
- *Legislación española RD 488/1997 de 14 de abril, en requisitos para sillas de trabajo*
- *UNE-EN 1021-1 y 1021-2 Evaluación de inflamabilidad de mobiliario tapizado*

FABRICACIÓN:

Sistema de gestión ambiental según ISO 14001. El proceso de pintado se realiza con pinturas en polvo que no contienen COV's, ni metales pesados.

- *ISO 9001 Certificación del Sistema de gestión de Calidad. Certificado por AENOR*
- *ISO 14001 Certificación Sistema gestión de Medio Ambiente. Certificado por AENOR.*
- *ISO 14006 Certificación Sistema gestión de Ecodiseño. Certificado por AENOR.*